

## QuAIX10

SFA/AWSA5.10: AL4145; EN ISO 18273 AL4145 (AlSi10Cu4) ; W.-Nr. 3.2585

ist eine kaltaushärtende AlSi(X)-Legierung mit niedrigem Schmelzpunkt und guten Fließverhalten. Glänzendes Schweißgut, geringe Rußbildung. Sehr gute Polierfähigkeit des Schweißguts bei hoher Festigkeit und Rissicherheit.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Verbindungs- und Auftragsschweißungen von Alu-Knetlegierungen:  
AlMgCuZn..., Gusslegierungen: AlSiMg..., AlSiCu... z.B. AL2014,AL2036, AL2219

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
10,0	0,8	4,0	0,15	0,15	0,15	0,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	
Dehnung A (Lo = 5do)	%	
Härte unbehandelt	HRC	

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.  
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.